



Das Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger persönlich übertraut wird, verbleibt unserer Firma. Ohne unsere Genehmigung darf die Zeichnung weder kopiert noch vervielfältigt, noch an Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

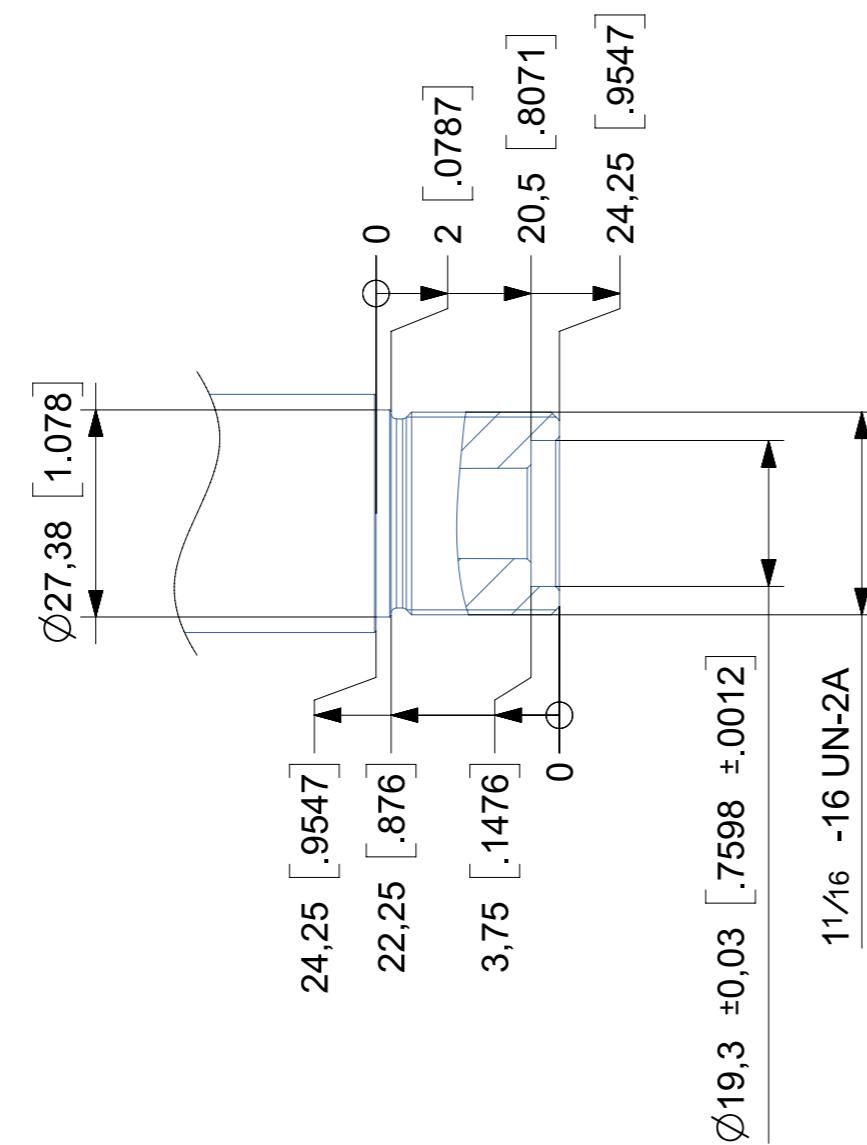
general tolerance's (if no specific tolerance is added) - according to DIN ISO2768-mH					
tolerance class	0 - 0.1181 inch	0.1181 - 0.2362 inch	0.2362 - 1.1811 inch	1.1811 - 4.7244 inch	4.7244 - 15.7480 inch
tolerance (class "m")	± 0.0039	± 0.0039	± 0.0079	± 0.0118	± 0.0197

German version

Diese Zeichnung ist ausschließlich für den professionellen Büchsenmacher bestimmt.
Weitergabe und Vervielfältigung der Zeichnung ohne unser schriftliches Einverständnis nicht zulässig.
Geklammerte Maße sind imperial.
Maße mit dem Vermerk "G" (eingekreist) werden garantiert, alle anderen dienen zur Info.
Links: Empfehlung für die Fertigung des Laufes.
Rechts: Maße der A30s.

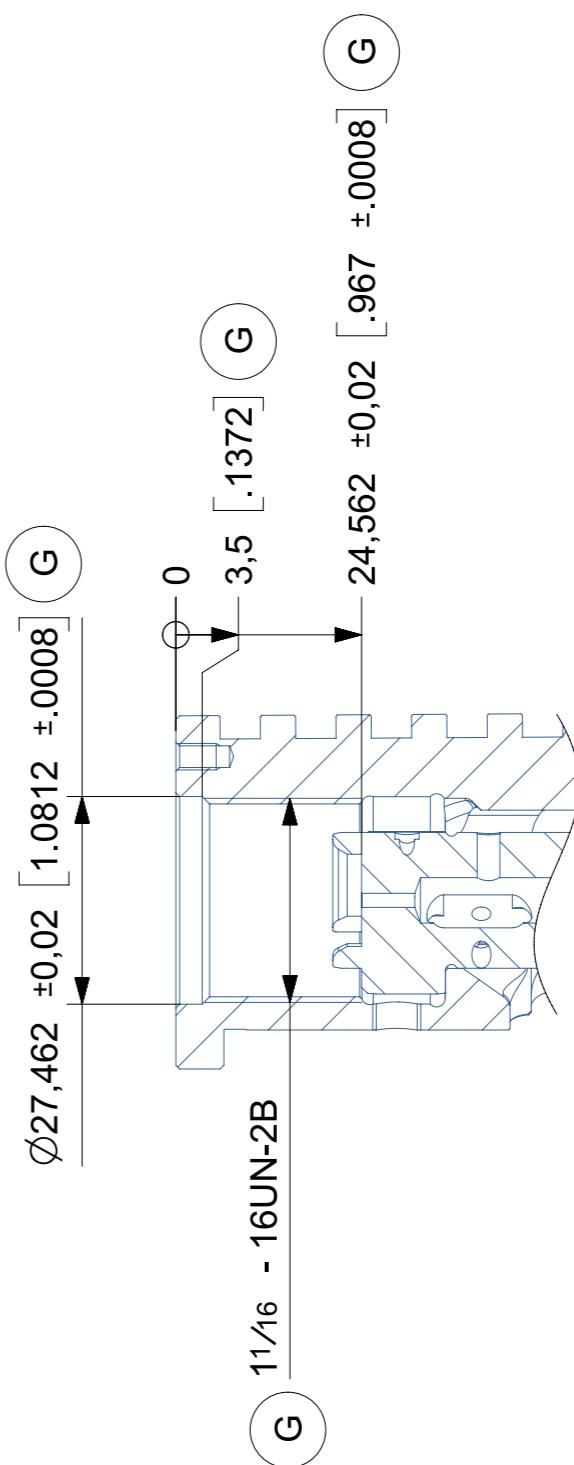
American version

This drawing is intended for the professional gunsmith only.
Transfer and reproduction of the drawing without our written consent not allowed.
Imperial dimensions in brackets.
Dimensions with the adding "G" (circled) will be guaranteed, all others are only for information.
Left: Recommendation for the manufacture of the barrels.
Right: Dimensions of the A30s.



Alle nicht in der Zeichnung beschriebenen oder benannten Geometrien müssen (auch Fasen und Radien) entsprechend dem 3D-Modell ohne Aufmaß bzw. Abmaß gefertigt werden. Hierfür gelten die angegebenen Allgemeintoleranzen der Zeichnung.

Die A30s darf ausschließlich mit CIP und SAAMI konformen Lagern und Munition verwendet werden!
The A30s has to be used only with CIP and SAAMI compliant chambers and ammunition.



Hahn
Mechanik

Werkstückkanten nach DIN ISO 13715

Benennung:

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO2768-mH

Toleranzkl. 0,5 - 3 mm 3 - 6 mm 6 - 30 mm 30 - 120 mm 120 - 400 mm 400 - 1000 mm 1000 - 2000 mm 2000 - 4000 mm

f $\pm 0,05$ mm $\pm 0,05$ mm $\pm 0,1$ mm $\pm 0,15$ mm $\pm 0,2$ mm $\pm 0,3$ mm $\pm 0,5$ mm -

m $\pm 0,1$ mm $\pm 0,1$ mm $\pm 0,2$ mm $\pm 0,3$ mm $\pm 0,5$ mm $\pm 0,8$ mm $\pm 1,2$ mm ± 2 mm

Werkstoff: - Gewicht: 0,5599

Zeichnungsnummer: 1013_0103_dwg1 Artikelnummer: - Maßstab: 1:1

gezeichnet: 31.07.2025 Jan Hahn Ersatz für: - ersetzt durch: - Format: A3 Seite: 1/1

geprüft: - - - Form: - - - Format: A3 Seite: 1/1